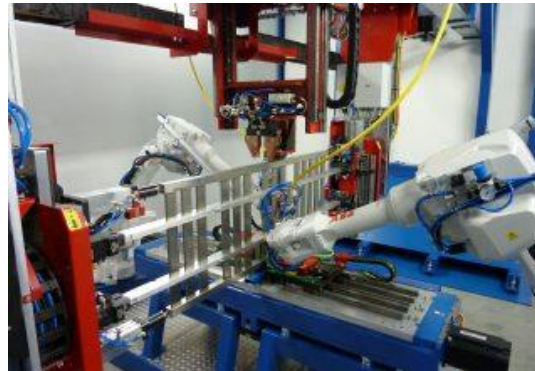


Geautomatiseerd laserlassen met optimale cyclustijd

30 mei 2016

RODOMACH Speciaalmaschinen uit Deventer ontwikkelt en bouwt, zoals de naam het al zegt: speciaalmaschinen. Daarbij heeft deze innovatieve machinebouwer zich gespecialiseerd op het gebied van volautomatische verbindingstechnieken. Van nagenoeg alle lasprocessen heeft het bedrijf de kennis en kunde in huis. Echter als het op automatiseren en besturen van complexe installaties aankomt gebruikt het bedrijf bij voorkeur de besturingen, motion systemen en motoren van B&R.



Voor de nieuwste machine heeft Rodomach Speciaalmaschinen haar toegevoegde waarde weer laten zien op het gebied van laserlassen (foto: Paul Quaedvlieg)

Het team van RODOMACH voert het volledige traject uit van conceptontwikkeling van de machines tot de opbouw en het in bedrijf nemen bij de klant. “Eigenlijk verkopen we cyclustijd,” legt Roel Doornebosch, oprichter en directeur, uit. Naast het technisch juiste machineconcept wordt er tevens gedurende het gehele offertetraject de businesscase van de klant voldoende bewaakt. “Wij richten ons op allerlei marktsegmenten met als gemeenschappelijke factor het automatiseren van productieprocessen. We hebben een sterke focus op de automotive industrie en dan vooral de Tier 1 suppliers. Bedrijven die bijvoorbeeld stoelen en achterbanken leveren aan de automobiefabrikanten. Het gaat hierbij om een grote repeteerbaarheid en grote aantallen, dus is automatisering van bijvoorbeeld het lassen van stoelframes een logische stap.”

Voor de nieuwste machine heeft RODOMACH haar toegevoegde waarde weer laten zien op het gebied van laserlassen. Het gaat hierbij om een lasstraat voor designradiatoren voor de Russische markt. Momenteel wordt alles bij de klant nog handmatig gelast. Andere belangrijke eisen waren een verhoging van de laskwaliteit en een groter volume door geautomatiseerd te gaan lassen. Dat RODOMACH daarbij meedenkt met de klant blijkt uit het feit dat zelfs het ontwerp van het eindproduct (de designradiatoren) beter aangepast kon worden voor een optimale automatisering van het lasproces.

Vooraf bij het opspannen van het product komt de ervaring van RODOMACH om de hoek kijken. Om dit proces goed voor elkaar te krijgen werd onder meer een beroep op B&R gedaan. Deze Oostenrijkse fabrikant werd ingeschakeld om invulling te geven aan de trend richting Multi-as systemen bij RODOMACH. Hierbij lag de nadruk op servo-assen en dan vooral meerdere servo-assen die wel of niet interpolerend samenwerken. Hoe RODOMACH de techniek van B&R inzet is te lezen in de nieuwste uitgave van AT-aandrijftechniek.